

XL-S9

コンベヤータイプ 高性能自動延反機 ~ Conveyor Type Auto Spreading Machine ~

コンベヤーベルトによりテンションの少ない延反が実現!!

高速延反 / High Speed Spreading

コンベヤー / Conveyor

バイブレーション / Vibration



XL-S9

~より高度なノーテンション延反の実現をめざして~
~ Try to Realize for Easier and High Tention-less Spreading ~

(特徴)

Features

電動生地セットが標準装備になり液晶タッチパネルによるマイコン表示で操作も簡単になりました。
Automatic setting fabric is standard equipment and operate easier with LCD touch panel and microcomputer display

XL-S9は、コンベヤーとバイブレーション装置の採用により縦じわが大幅に解消され生地のリラックス効果も得られます。

XL-S9 is equipped Conveyor and Vibration that can be taken Vertical Wrinkles from fabric, and getting advantage fabric relaxation.

原反搭載高は、延反テーブルから約35cmで、原反バケットへの乗せ換え等でオペレーターの負担を大幅に軽減しました。

Height for fabric equipped from spreading table is only 35cm and operator can be reduce loading works for fabric on bucket.

延反制御のデータは5種類のメモリーが可能で、延反方法の基本は、ノーキャッチャーの一方延反ですが、折返し両切り延反も可能です。また、解反装置が自動追従式になりあらゆる素材に対応出来る様になりました。

Spreading control data can be input 5 kinds of memory, and basic spreading is one-way spreading without catcher, which is available for Zig-Zag way spreading with both ends cutter. Many type of fabrics can be spread with automatic synchronised winding control device.

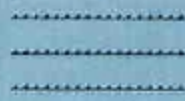


(液晶表示タッチパネル)
LCD Touch Panel

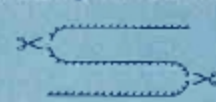


(延反方法) Method of Spreading

ノーキャッチャー、一方延反
One way Spreading without catcher



折返し両切り延反
Zig-Zag Spreading with Both Ends Cutter



本体外形寸法	(W) 延反生地幅+630mm×(L) 1500mm (カッター装置を含む) ×(H) 440mm
Dimensions	Spreading Fabric Width+630mm (W) ×1500mm (Including Cutteer) (L) ×440mm (H)
定格電流 / 本体重量	単相 - 100V - 1kW / 350kgs ~
Rating / Net Weight(kgs)	Single Phase - 100V - 1kW / 350kgs ~

※延反速度は、最大70M/分と高速です。(Available Spreading High Speed Max 70M/Min)
※延反生地の最大積み厚高さは10cmです。(Available Fabrics to be Loaded Max Height 100mm)
※積み高さ10cm以上はオプションです。(Request for fabric height over 10cm is option order.)

(NOTICE : Specification/design may be partly changed for improvement without notification) ※予告なくモデル・寸法・仕様等を変更する事がございます。